

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Россия (495)268-04-70

Казахстан (772)734-952-31

<https://lincoln.nt-rt.ru/> || [cnq@nt-rt.ru](mailto:cnq@nt-rt.ru)

## Распределители смазки Lincoln

**Централизованные системы смазки (ЦСС) Lincoln** зарекомендовали себя как надежный способ дозированной подачи смазочных материалов. Они позволяют уменьшить износ оборудования и снизить производственные потери и простои. Такие системы наиболее востребованы в областях, где необходима точная дозировка смазки и обеспечение ее максимальной чистоты.

Распределитель системы смазки Lincoln – это один из основных элементов ЦСС, который монтируется в непосредственной близости от точек смазывания, и выделяет определенное количество смазочного материала к узлам трения. Работа всех моделей основана на одном принципе, разница заключается в выходе смазки на один патрубок.

Двухлинейный распределитель системы смазки (питатель) тип VSG/VSL имеет от 2 до 8 выпускных отверстий, а стандартные уплотнители изготовлены из полиуретана. Его рабочая температура имеет диапазон от -40 до 120 °С. При работе в условиях повышенной температуры и влажности рекомендуется заказывать уплотнители из витона.

Также представлена модель распределителя смазки Lincoln VSL – KS, который оснащен электронным датчиком работы.

Распределители смазки систем масло-воздух (тип EFM) обеспечивают минимальный расход смазки благодаря исключительно точной дозировке. Давление масла составляет 50 бар, давление воздуха от 3 до 6 бар, объем подаваемой смазки настраивается при помощи дозирующих шайб. Система «масло-воздух» является универсальной для всех видов промышленности, в том числе для пожаро- и взрывоопасного производства.

Приобрести данные и многие другие виды распределителей смазки Lincoln Вы можете по телефонам на сайте, наши специалисты предоставят всю интересующую информацию о централизованных системах смазки, установке и монтажу оборудования.



### **Прогрессивный распределитель смазки (питатель) тип SSV**

- Питатель SSV 6-K с контрольным штифтом для визуального;
- Питатель SSV 6-NP оснащенный электронным детектором работы и счётчиком ходов поршня;
- Питатели SSV VA в корпусе из нержавеющей стали;
- Питатель SSV -FL притычного (фланцевого) исполнения.

## Характеристики

Количество выпускных отверстий:	от 6 до 22
Подача за ход поршня	0,2 см <sup>3</sup>
Максимальное рабочее давление	350 бар
Применяемые смазки	Масла от 20сSt при 40°C Смазка до NLGI 2 по DIN 51818
Входная резьба	G 1/8
Подключаемый трубопровод	4 или 6 мм
Рабочая температура	от -40 до +70°C
Материал	сталь воронёная, сталь нержавеющая



**Заглушка M10×1 для неиспользуемых выходов питателя**

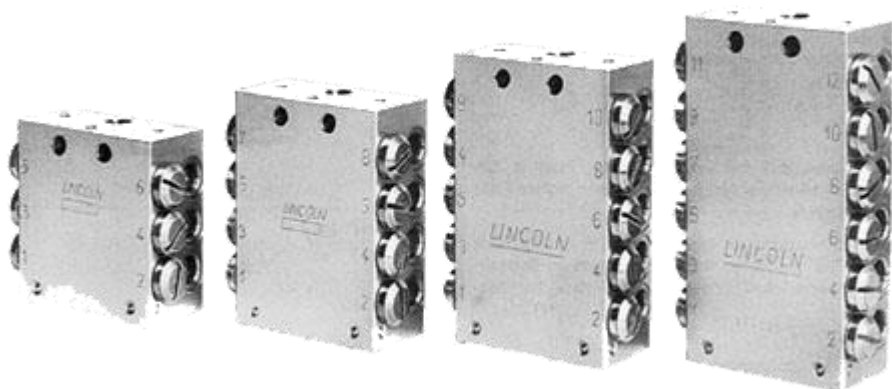


**Питатель SSV 6-K с контрольным штифтом для визуального контроля работы питателя**



## Питатель SSV 6-NP оснащенный электронным детектором работы и счётчиком ходов поршня

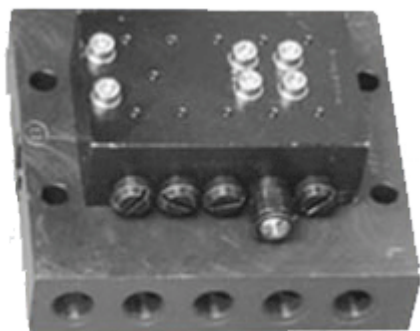
---



### **Питатели SSV VA в корпусе из нержавеющей стали**

*Применяются для работы в агрессивных средах, в условиях повышенной влажности и температур, а также на пищевых производствах.*

---



### **Питатель SSV -FL притычного (фланцевого) исполнения**

*Применяется в металлургических производствах (при использовании труб больших диаметров)*

---



### **Прогрессивный распределитель смазки (питатель) тип SSVD**

Характеристики

Количество выпускных отверстий:	от 6 до 22
Подача за ход поршня	от 0,07 до 1,0 см <sup>3</sup> (зависит от дозирующего винта)
Максимальное рабочее давление	350 бар
Применяемые смазки	Масла от 20сSt при 40°C Смазка до NLGI 2 по DIN 51818
Входная резьба	G 1/8
Подключаемый трубопровод	4 или 6 мм
Рабочая температура	от -40 до +70°C
Материал	сталь воронёная, сталь нержавеющая



### ***Двухлинейный распределитель смазки (питатель) тип VSG/VSL***

#### **Характеристики**

Количество выпускных отверстий	от 2 до 8
Подача за ход поршня	от 0 до 2,3 см <sup>3</sup> (тип VSG) от 0 до 5,0 см <sup>3</sup> (тип VSL)
Максимальное рабочее давление	400 бар
Применяемые смазки	Масла от 20сSt при 40°C Смазка до NLGI 2 по DIN 51818

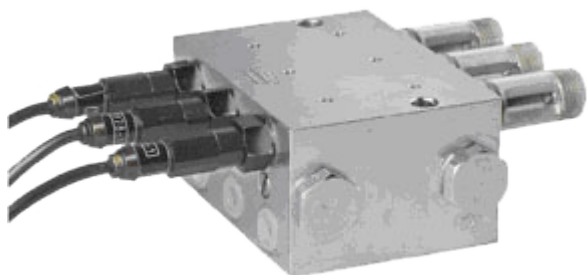
Входная резьба	G 3/8
Резьба выпускного отверстия	G 1/4
Рабочая температура	от -40 до +120°C
Материал	сталь воронёная, сталь нержавеющая

### Прочее

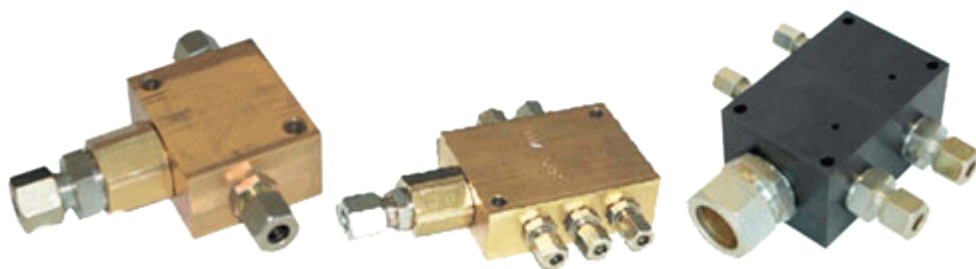
Регулировка подачи смазки осуществляется:

- при помощи регулировочного винта – индекс KR
- при помощи дозировочных винтов – индекс KD

В стандартную поставку питателей входят уплотнения из полиуретана. При работе в условиях повышенных температур (свыше 120°C) и влажности (например на металлургическом производстве), рекомендуется заказывать питатели с уплотнениями из витона (индекс FKM).



**Двухлинейный распределитель VSL – KS оснащенный электронным датчиком работы, подающим сигнал на пульт управления.**



**Распределители смазки (питатель) систем масло-воздух тип EFM**

Характеристики

Количество выпускных отверстий:	от 2 до 8
Подача за ход	от 0,025 до 0,65 см <sup>3</sup> настраивается при помощи дозировочных шайб
Давление масла Давление	50 бар

воздуха Разгрузочное давление	3-6 бар до 6 бар
Входная резьба	G 1/4, G1/2
Резьба выпускного отверстия	G 1/4, G1/8

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Россия (495)268-04-70

Казахстан (772)734-952-31

<https://lincoln.nt-rt.ru/> || [cnq@nt-rt.ru](mailto:cnq@nt-rt.ru)