

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Россия (495)268-04-70

Казахстан (772)734-952-31

<https://lincoln.nt-rt.ru/> || cnq@nt-rt.ru

Распределители смазки Lincoln

Централизованные системы смазки (ЦСС) Lincoln зарекомендовали себя как надежный способ дозированной подачи смазочных материалов. Они позволяют уменьшить износ оборудования и снизить производственные потери и простои. Такие системы наиболее востребованы в областях, где необходима точная дозировка смазки и обеспечение ее максимальной чистоты.

Распределитель системы смазки Lincoln – это один из основных элементов ЦСС, который монтируется в непосредственной близости от точек смазывания, и выделяет определенное количество смазочного материала к узлам трения. Работа всех моделей основана на одном принципе, разница заключается в выходе смазки на один патрубок.

Двухлинейный распределитель системы смазки (питатель) тип VSG/VSL имеет от 2 до 8 выпускных отверстий, а стандартные уплотнители изготовлены из полиуретана. Его рабочая температура имеет диапазон от -40 до 120 °С. При работе в условиях повышенной температуры и влажности рекомендуется заказывать уплотнители из витона.

Также представлена модель распределителя смазки Lincoln VSL – KS, который оснащен электронным датчиком работы.

Распределители смазки систем масло-воздух (тип EFM) обеспечивают минимальный расход смазки благодаря исключительно точной дозировке. Давление масла составляет 50 бар, давление воздуха от 3 до 6 бар, объем подаваемой смазки настраивается при помощи дозирующих шайб. Система «масло-воздух» является универсальной для всех видов промышленности, в том числе для пожаро- и взрывоопасного производства.

Приобрести данные и многие другие виды распределителей смазки Lincoln Вы можете по телефонам на сайте, наши специалисты предоставят всю интересующую информацию о централизованных системах смазки, установке и монтажу оборудования.



Прогрессивный распределитель смазки (питатель) тип SSV

- Питатель SSV 6-K с контрольным штифтом для визуального;
- Питатель SSV 6-NP оснащенный электронным детектором работы и счётчиком ходов поршня;
- Питатели SSV VA в корпусе из нержавеющей стали;
- Питатель SSV -FL притычного (фланцевого) исполнения.

Характеристики

Количество выпускных отверстий:	от 6 до 22
Подача за ход поршня	0,2 см ³
Максимальное рабочее давление	350 бар
Применяемые смазки	Масла от 20сSt при 40°C Смазка до NLGI 2 по DIN 51818
Входная резьба	G 1/8
Подключаемый трубопровод	4 или 6 мм
Рабочая температура	от -40 до +70°C
Материал	сталь воронёная, сталь нержавеющая



Заглушка M10×1 для неиспользуемых выходов питателя



Питатель SSV 6-K с контрольным штифтом для визуального контроля работы питателя

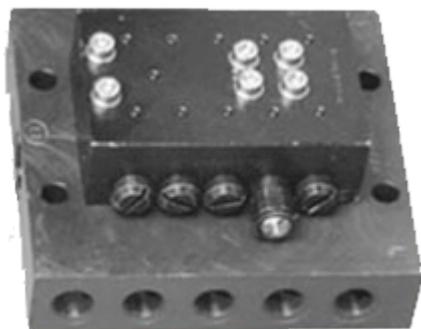


Питатель SSV 6-NP оснащенный электронным детектором работы и счётчиком ходов поршня



Питатели SSV VA в корпусе из нержавеющей стали

Применяются для работы в агрессивных средах, в условиях повышенной влажности и температур, а также на пищевых производствах.



Питатель SSV -FL притычного (фланцевого) исполнения

Применяется в металлургических производствах (при использовании труб больших диаметров)



Прогрессивный распределитель смазки (питатель) тип SSVD

Характеристики

Количество выпускных отверстий:	от 6 до 22
Подача за ход поршня	от 0,07 до 1,0 см ³ (зависит от дозирующего винта)
Максимальное рабочее давление	350 бар
Применяемые смазки	Масла от 20сSt при 40°C Смазка до NLGI 2 по DIN 51818
Входная резьба	G 1/8
Подключаемый трубопровод	4 или 6 мм
Рабочая температура	от -40 до +70°C
Материал	сталь воронёная, сталь нержавеющая



Двухлинейный распределитель смазки (питатель) тип VSG/VSL

Характеристики

Количество выпускных отверстий	от 2 до 8
Подача за ход поршня	от 0 до 2,3 см ³ (тип VSG) от 0 до 5,0 см ³ (тип VSL)
Максимальное рабочее давление	400 бар
Применяемые смазки	Масла от 20сSt при 40°C Смазка до NLGI 2 по DIN 51818

Входная резьба	G 3/8
Резьба выпускного отверстия	G 1/4
Рабочая температура	от -40 до +120°C
Материал	сталь воронёная, сталь нержавеющая

Прочее

Регулировка подачи смазки осуществляется:

- при помощи регулировочного винта – индекс KR
- при помощи дозировочных винтов – индекс KD

В стандартную поставку питателей входят уплотнения из полиуретана. При работе в условиях повышенных температур (свыше 120°C) и влажности (например на металлургическом производстве), рекомендуется заказывать питатели с уплотнениями из витона (индекс FKM).



Двухлинейный распределитель VSL – KS оснащенный электронным датчиком работы, подающим сигнал на пульт управления.



Распределители смазки (питатель) систем масло-воздух тип EFM

Характеристики

Количество выпускных отверстий:	от 2 до 8
Подача за ход	от 0,025 до 0,65 см ³ настраивается при помощи дозировочных шайб
Давление масла Давление	50 бар

воздуха Разгрузочное давление	3-6 бар до 6 бар
Входная резьба	G 1/4, G1/2
Резьба выпускного отверстия	G 1/4, G1/8

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Россия (495)268-04-70

Казахстан (772)734-952-31

<https://lincoln.nt-rt.ru/> || cnq@nt-rt.ru